#

EXTERNATO JOÃO ALBERTO FARIA

2020 - 2021

**CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO**

DEPARTAMENTO DE MATEMÁTICA-SECUNDÁRIO/CIÊNCIAS SOCIOECONÓMICAS

A avaliação na disciplina de **SOCIOLOGIA** do 12º ANO, é feita de acordo com os seguintes parâmetros:

- ***CONHECIMENTOS/CAPACIDADES*** - 95%

- ***ATITUDES E VALORES*** 5%

 **Domínio cognitivo e operativo** é avaliado através dos **CONHECIMENTOS/CAPACIDADES** que terão um peso de **95%** na avaliação sendo testados através de :

\_ testes de avaliação sumativa - peso de **(60%)**

\_ trabalhos individuais e/ou em equipa (considerando a capacidade de colaborar) - peso de **(20%) \***

\_ participação em aula (entendendo-se por participação a pertinência/oportunidade das participações, a clareza, o rigor e a utilização da linguagem específica da disciplina - peso de **(5%)**. Quanto às pesquisas solicitadas e à capacidade de efetuar eficazmente comunicações *pitch* ) terá um peso de **(10%)**

 **Domínio Pessoal** - As **ATITUDES e VALORES**  terão um peso na avaliação de **5%** avaliados através de:

- responsabilidade traduzida no cumprimento de regras e prazos, na assiduidade e pontualidade

- respeito pelo professor e colegas

- empenho na realização das tarefas propostas, interesse pelas atividades e atenção demonstrada no decurso das aulas

**NOTA1**: Na eventualidade da não realização de trabalho de equipa/ individual, quando previsto na planificação, o peso de 20% reverterá para os testes sumativos.

**NOTA2**: A não apresentação do trabalho de equipa/ individual no prazo previsto implica uma penalização de **um valor** (caso a justificação para a não apresentação, no prazo previsto, não seja aceitável).

Os pesos da avaliação são *iguais* ao longo dos três períodos letivos.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1º Período** | **2º Período** | **3º Período** |
| 100% | 50% (1º período)50% (2º período) | 33.(3)% (1º período)33.(3)% (2º período)33.(3)% (3º período) |

\* os trabalhos em equipa serão realizados extra aula