



EXTERNATO JOÃO ALBERTO FARIA
ARRUDA DOS VINHOS

ANO LECTIVO 2010/2011

GRUPO DE ARTES VISUAIS - ENSINO BÁSICO

Informação ao Encarregado de Educação

CONTEÚDOS PREVISTOS LECCIONAR AO LONGO DO ANO

EDUCAÇÃO VISUAL 9º ANO

Per	T	U.D.	Conteúdos
1º	2T	U.D. 0 Reencontro Al/Prof. e apresentação do Programa	. Rubricas do programa da disciplina . Metodologias do trabalho . Normas da disciplina
	6T	U.D. 1 Revisões de Geometria	. Revisões da geometria do plano do programa dos 7º e 8º anos
	8T	U.D. 2 Geometria 9º ano: hipérbole, elipse e parábola	. Hipérbole . Elipse . Parábola
	8T	U.D. 3 Desenho rigoroso	. Escalas . Traçados . Cotagem . Cortes
	8T	U.D. 4 Representação expressiva	. Técnicas e materiais: lápis de cor
	3T	Revisões	. Revisões da matéria leccionada
	2T	Teste Sumativo	. Matéria leccionada
	2T	Avaliação dos trabalhos do 1º Período	. Critérios de Avaliação

Per	T	U.D.	Conteúdos
2º	10T	U.D. 5 Representação do espaço: Sistema Europeu	. Representação do espaço . Vistas: cubo envolvente, sistema europeu
	12T	U.D. 6 Estudo de axonometrias: aplicação à concepção de objectos	. Axonometrias: isométrica Dimétrica Cavaleira
	10T	U.D. 7 Perspectiva Cónica	. Perspectiva Cónica
	3T	Revisões	. Revisões da matéria dada
	2T	Teste Sumativo	. Matéria dada
	2T	Avaliação dos trabalhos do 2º Período	. Critérios de Avaliação

Per	T	U.D.	Conteúdos
3º	5T	U.D. 8 Projecto de Design (I parte)	. O Design . Factores que determinam a forma dos objectos: - físicos; - económicos; - funcionais; - estéticos . Antropometria / Ergonomia . Metodologia Projectual . Factores que determinam a forma dos objectos . A cor
	8T	U.D. 9 Projecto de Design (II parte)	. Propriedades dos materiais . Técnicas de construção e colagem . A modelação e maquetização
	5T	Capa para portefólio	. Representação expressiva
	1T	Portefólio Final	. Organização dos trabalhos
	2T	Avaliação dos trabalhos do 3º Período	. Critérios de Avaliação

Observações:

1º Período = 13 Semanas de aulas – total de 39 Tempos de 45 minutos; 2º Período = 13 Semanas de aulas – total de 39 Tempos de 45 minutos; 3º Período = 7 Semanas de aulas – total de 21 Tempos de 45 minutos