

# EXTERNATO JOÃO ALBERTO FARIA

## Cursos Vocacionais

### CrITÉrios de Avaliação - Ano Letivo 2016/17

#### (Componente Geral e Complementar)

•Na avaliação de cada aluno, ter-se-á em linha de conta:

- CONHECIMENTOS
- TÉCNICAS/PRÁTICAS
- ATITUDES/COMPORTAMENTO

As vertentes de Conhecimentos e Técnicas/Práticas têm um peso de 70%, sendo atribuído 60% para a primeira e 10% para a segunda. A vertente das Atitudes/Comportamento tem um peso de 30%.

A avaliação sumativa será expressa em termos quantitativos (numa escala de 0 a 20 valores).

Toda a avaliação escrita será globalizante.

•No domínio das Atitudes/Comportamento observar-se-á se o aluno:

- ✓ Revela responsabilidade:
  - na assiduidade;
  - na pontualidade;
  - no cumprimento das regras;
  - na entreajuda;
  - na utilização do material escolar;
  - na realização dos trabalhos de casa.
- ✓ Manifesta interesse pelas atividades propostas;
- ✓ Respeita os outros.

No domínio das Técnicas/Práticas, observar-se-á a forma como o aluno:

- ✓ Adere e intervém nas atividades
- ✓ Executa as tarefas propostas com empenho e rigor;
- ✓ Pesquisa e organiza a informação;
- ✓ Revela organização do trabalho de aula e/ou de casa;
- ✓ Expõe oralmente os seus trabalhos;
- ✓ Conhece e utiliza diferentes meios de comunicação.

No domínio dos Conhecimentos, observar-se-á a forma como o aluno:

- ✓ Aplica e relaciona conhecimentos adquiridos;
- ✓ Utiliza corretamente a língua materna e a língua estrangeira em aprendizagem;
- ✓ Resolve exercícios e/ou problemas na aula;
- ✓ Interpreta enunciados orais e escritos;

- Toda a avaliação será expressa em termos quantitativos.

Critérios para a atribuição da classificação em sistema modular

<p><b>DOMÍNIO</b> <b>I</b></p> <p><b>CONHECIMENTOS</b></p> <p><b>60%</b></p> <p>(2 elementos de avaliação por módulo)</p> <p><b>TÉCNICAS/PRÁTICAS</b></p> <p><b>10%</b></p> <p><b>ATITUDES/COMPORTAMENTO</b></p> <p><b>30%</b></p>
--

Cofinanciado por:



UNIÃO EUROPEIA  
Fundo Social Europeu